



PET CH – Smluvní dodávka tlakového vzduchu pro výrobu nádob

Společnost Mineralquelle Zurzach AG (Švýcarsko) používá k plné spokojenosti při výrobě PET nádob tlakový vzduch dodávaný kompresory Kaeser v rámci smlouvy „Sigma Air Utility“.

Když v roce 1955 v Zurzacheru začal prýštit termální pramen, bylo jen otázkou času, kdy se tamní voda bohatá na minerály uplatní také na trhu nápojů. Švýcarskou společnost Mineralquelle Zurzach AG převzala v roce 1979 skupina riha Richard Hartinger („Wesergold“). Od té doby se Mineralquelle Zurzach vyznačuje dvouciferným růstem, momentální roční produkce je přibližně 160 miliónů litrů minerální vody a slazených nápojů – skvělý výkon. Obětavost pracovníků, nejmodernější plnicí technologie a efektivní logistické procesy jsou

zárukou kvality produktů za výhodné ceny. Díky výhodné zeměpisné poloze firmy v příhraniční oblasti se společnost Mineralquelle Zurzach AG etablovala také v Německu, Francii a v Rakousku.

Kvalita za slušnou cenu

Moto firmy Zurzacher zní: „Kvalita nesmí být drahá. Vyhýbáme se investicím, které se nepromítnou do kvality našich produktů. Drahá reklama, slevové akce a další marketingové výdaje sice na jednu stranu zvyšují obecné povědomí o

produktu, nemají však žádný vliv na kvalitu. Investujeme do technologie a do opatření snižujících náklady.“

Vratné obaly „Light“

V tomto světle je třeba vidět také instalaci nové linky na výrobu PET lahví. Současná obliba nápojů v lahvích z polyethylentereftalátu (PET) není bezdůvodná. Lahve lze recyklovat, jsou lehké, a tudíž mají nižší energetické nároky a přepravní náklady na obalovou jednotku. Lze je také výhodně vyrábět ve vlastní režii. Tím spíše, pokud požado-

vané zásobování tlakovým vzduchem nevyžaduje žádné velké investice, nýbrž lze jednoduše využít smluvní model „Sigma Air Utility“ od společnosti Kaeser Kompressoren pro spolehlivou dodávku tlakového vzduchu v libovolném množství, kvalitě a v potřebných tlakových stupních (ovládací a pracovní vzduch 3,5 bar a 10 bar a ofukovací vzduch 38 bar). Tento model se dále vyznačuje absencí fixních nákladů a nízkými variabilními náklady. Pravidelné údržbové práce navíc nevyžadují žádné pracovní síly, protože contractingová smlouva zahrnuje servis 24 hodin denně, sedm dní v týdnu. Technický vedoucí Markus Mutter září spokojeností: „Instalovaná zařízení jsou velmi spolehlivá.

Zvyšuje to spolehlivost naší výroby, protože pro nejdůležitější agregáty máme trvale k dispozici záložní stroj a nepřerušované zásobování tlakovým vzduchem je zajištěno za všech okolností. To vše s

výjimečnou kalkulační jistotou v průběhu celého roku.“

■ Zpracoval: Klaus Dieter Bätz
Kontakt: klaus-dieter.baetz@kaeser.com

Nejdůležitější zařízení stanice tlakového vzduchu:

- | | |
|-------------------------------------|------------------------|
| 3 šroubové kompresory Kaeser | Typ CSDX 162, 11,0 bar |
| 2 šroubové kompresory Kaeser | Typ DSD 141, 5,0 bar |
| 2 šroubové kompresory Kaeser | Typ ESD 441, 10,0 bar |
| 7 dotlačovacích kompresorů Kaeser | Typ N 1400-G, 38 bar |
| 1 dmyhadlo s rotačním pístem Kaeser | FB 620 C |
| 2 chladivové sušičky Kaeser | Typ TE 141 |
| 3 chladivové sušičky Kaeser | THP 354-48 |

