

Z Müllerova mlýna, jak se ví ...

Zrnka pro kvalitu zrní

Značka Müller's Mühle je již téměř 120 let ekvivalentem kvalitních potravin. Na výrobě a zajišťování kvality se podstatně podílejí kompresory Kaeser.

Alois Müller, který založil v roce 1893 v Gelsenkirchenu obchodní společnost prodávající rýži a luštěniny, došel po několika letech k závěru, že si kvalitu produktů, které prodává, bude určovat sám. V roce 1898 uvedl do provozu svůj první stroj na odstraňování slupek se speciálním zařízením přizpůsobeným na odstraňování lusků a loupání luštěnin.

Stále expandující obchod přinesl potřebu návaznosti na lepší přepravní možnosti a tak se v roce 1913 podnik přestěhoval na nábřeží městského přístavu v Gelsenkirchenu na kanálu Rhein-Hernel – tam stojí Müller's Mühle dodnes. Tím se podnik připojil k masově využívané síti velmi výhodné vnitrostátní plavby, která umožňovala přivážet k vykládce nákladní lodě s 600 tunami rýže – stejně jako před téměř 100 lety. Ve 20. letech minulého století se začal „Müller's Mühle“ specializovat a etablovat jako značka pro rýži a luštěniny; a úspěšně přetrvává až do dnes – od roku 1989 pod záštitou společnosti VK Mühlen AG.

V letech 1993/94 byl položen základ stejně úspěšné budoucnosti investicí do jednoho z nejmodernějších rýžových mlýnů v Evropě i s novým vysokým regálovým skladem.

I ze strany nabídky Müller's Mühle je vidět, že stejně jako odjakživa jde stále s dobou. Původní sortiment doplňují početné bio výrobky a výrobky denní potřeby.

Rozmanité využití stlačeného vzduchu

Regálové uspořádání staví před stále složitější úkoly především logistiku, neboť ve vysokých regálových skladech

se musí brát ohled na rozdílné tvary a velikosti balení. Skladování a výroba se staly velkoodběrateli stlačeného vzduchu: „spolupracovníci“, jako je Jörg John – vedoucí elektrodílny, „stále více optimalizují manipulační automaty, které uskládají jednotlivé kusy podle balení (krabice, sáček z fólie, papírový sáček) a podle velikostí (250 g až 50 kg).“

Tak je tomu dosud. Je mnoho zpracovatelských center, ve kterých se musí využívat pracovní a ovládací vzduch z nové stanice stlačeného vzduchu: musí plnit a balit, stejně jako čistit filtry ve mlýně.

Zrno za zrnem jednotlivě prověřeno

Nesmíme zapomenout na jednu z nejnáročnějších aplikací stlačeného vzduchu: třídění podle barvy. Všechna zrnka rýže jsou po průchodu početnými čistícími, loupacími a lešticími procesy v devíti podlažích vysokého mlýna jednotlivě prověřena z hlediska vzhledu – při kapacitě 120 000 tun za rok se jedná o skutečně velké množství. Zrní prolétává vysokou rychlostí v přibližně centimetr širokém korytě kolem vysoce citlivých kamer, které každé jinak barevné zrno rychle rozpoznají a prostřednictvím vysokorychlostního ventilu stlačeného vzduchu vyloučí z přepravy.

„Sigma Air Utility“ – stlačený vzduch na smlouvu

Takto náročné aplikace vyžadují spolehlivou dostupnost stlačeného vzduchu. A tu od nedávna dodává pro Müller's Mühle kontejnerová stanice od Kaeser-Kompressoren, která je nainstalována před severozápadní stěnou dílny a která nahradila „narostlou“ stanici usazenou pod střechou. Ze stanice vedou

do mlýna dvě dobře izolovaná potrubí. Jedno pro stlačený vzduch a jedno pro zásobování „nejoblíbenější hračky“ Jörga Johna – zařízení z nejkrásnějších na rekuperaci tepla, které je už pár měsíců plně v provozu a již nyní dosahuje podstatných úspor energie na vytápění. Počáteční pochyby Jörga Johna jsou rozhodně již dlouho ty tam. Při instalaci měřiče Megawattů se ptal technika zodpovědného za vytápění, jestli by neměl odečíst hodnotu regenerované tepelné energie za desetinou čárkou? Měsíčně tak může být využito více tepelné



energie než bylo přijato, což je dalším ziskem pro podnik. Tato energie se nyní využije na zásobování teplou vodou. Za zmínku stojí také to, že pořízení stanice stlačeného vzduchu nevyžadovalo žádné investice: podle smlouvy „Sigma Air Utility“ zůstává stanice ve vlastnictví Kaeser Kompressoren, ačkoli coburgský výrobce také vystupuje jako provozovatel. Müller's Mühle platí pouze za stlačený vzduch a tyto náklady může rychle uplatnit jako náklady provozní. Kaeser Kompressoren poskytují záruku množství, kvality a dostupnosti stlačeného vzduchu a starají se o to, že je stanice stlačeného vzduchu stále v co nejlepším stavu a pracuje co nejefektivněji. Kontejner na stlačený vzduch u Müller's Mühle poskytuje přístřeší pěti šroubovým kompresorům Kaeser typu CSD 102 řízeným „Sigma Air Management“ 8/4, kterým prostřednictvím sběrného potrubí pomáhají čtyři chladivové

sušičky typu TF 203. Mezi výstupem ze sušičky a v budově se nacházejícím 10 000litrovým zásobníkem na stlačený vzduch je umístěna sestava mikrofiltrů a zařízení stabilizujících tlak, které se starají o čistotu vzduchu a šetrné spuštění po odstávce. V rámci smlouvy „Sigma Air Utility“ je stanoveno minimální dodávané množství 40,52 m³/min.

■ Zpracoval: Klaus Dieter Bätz
Kontakt: klaus-dieter.baetz@kaeser.com



Stlačený vzduch je při zpracování a balení rýžových produktů v Müller's Mühle nepostradatelný provozní prostředek.

Ještě dnes se využívá sklad v městském přístavu Gelsenkirchen, pro ekologické dodávky rýže vnitrozemskými loděmi.

